НАБОР ДЛЯ ПРАВКИ КУЗОВОВ





ТЕХНИЧЕСКИИ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСППУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ



Назначение изделия
Комплект поставки
Основные технические характеристики
Устройство изделия
Подготовка к работе1
Порядок работы
Рекомендации по уходу и обслуживанию1
Требования безопасности1
Гарантийные обязательства1
Отметки о ремонте

Набор рихтовочный предназначен для восстановления геометрии кузова и представляет собой чрезвычайно компактный и удобный в эксплуатации комплект из гидравлического насоса, цилиндров, удлинителей и фигурных насадок. Умело комбинируя насадки и удлинители, можно добиться непревзойденной эффективности в производстве кузовных работ. Используется как любителями, так и профессионалами.

Может быть доукомплектован гидроцилиндром обратного действия и стяжными насадками.

Выполняет быстрые работы по выпрямлению изгибов рам, кузовов автомобилей и поднятию тяжёлых грузов.

ВНИМАНИЕ! Операции по проведению рихтовочных работ должны выполняться только опытным и квалифицированным специалистом, обладающим соответствующими знаниями, и только после ознакомления с содержанием настоящей инструкцией по эксплуатации.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН[®]» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

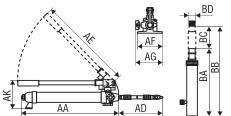
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

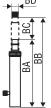
Модель 6.104, 6.110

	Технический паспорт и инструкция по эксплуатации 1 Упаковка изделия1	
Лод	ель 6.122	
1.	Технический паспорт и инструкция по эксплуатации 1	ШТ.
2.	Упаковка изделия	кор.



ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.







Номер по каталог	по каталогу 6.104		
Привод насоса	ривод насоса		
	Объём резервуара, л	0,35	12
	Давление, МПа	70	
Гидравлический	Длина ручки (педали) (АЕ), мм	325	-
насос	Длина шланга (AD), мм	1540	
	Ширина опорной площадки (АҒ), мм	130	
	Габариты AA×AG×AK, мм	360×140×140	
	Усилие, т	4	
Силовой	Длина (ВА), мм	267	7
гидроцилиндр	Ход штока (ВС), мм	120	
Гидравлический насос Силовой гидроцилиндр Кейс Дополнительные на Зес нетто, кг	Диаметр штока (BD), мм	22	
Кейс		1	
Дополнительные і	насадки, шт	13	
Вес нетто, кг		18,5	
Вес брутто, кг		19,5	
Габариты в упаков	ке Д×Ш×В, мм	595×335×180	





_ ≥		
EE	6.110	6.122
F		ручной
22		0,7
NE.		70
	520	600
	1600	1520
Z#	130	140
儿	520×140×140	585×155×150
Z	10	20
	374	282
	130	128
	33	60
	1	2
	12	15
	31	31; 30
	33	32; 31
	910×405×180	810×300×205
		815×400×110
		815×400×110







Дополнительные насадки						
Наиманаранна	Номер по каталогу					
Наименование		6.104	6.110	6.122	U	
	CA	16		_		
	CB	100	0	_	6	
Раздвижной клин 0,5 т, мм	CC	52		_		
	CE	240		_	7	
	Кол-во	5	4	5		
Удлинитель, мм	DA	82; 125; 215; 418; 495	127; 250; 456; 685	70; 125; 2 510; 70		
	DC	30	42	58		







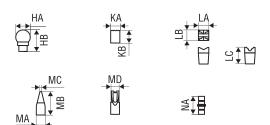




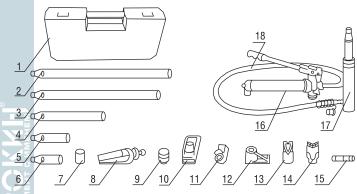


Дополнительные насадки							
) H		Номер по каталогу					
Наименование		6.104	6.110	6.122			
10 T	EA	110	164	160			
Упор (подставка), мм	EB	61	93	160			
$ \bar{z} $	EC	47	73	30			
	FA	72	110	-			
Насадка на поршень, мм	FB	36	56	-			
	FC	46	67	-			
	GA	86	110	147			
Насадка на цилиндр, мм	GB	35	50	78			
	GC	53	54	30			

устройство изделия



Дополнительные насадки					
Наименование		Номер по катало	гу		K
Паименование		6.104	6.110	6.122	
D	HA	58	79	_	
Резиновая насадка, мм	НВ	58	117	_	
2.6	KA	34	5	i0	
Зубчатая насадка, мм	KB	50	69	78	
	LA	39	56	78	1
V-образная головка, мм	LB	39	56	78	
	LC	70	90	59	
	MA	35	48	78	
Клинообразная	MB	91	127	64	
головка, мм	MC	6	!	9	
	MD	30	42	69	
Переходник, мм	NA	76	98	118	

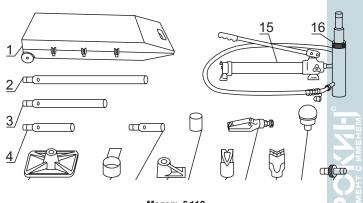


Модель 6.104

1	N∘	Наименование	Кол-во
7	1=	Кейс	1
1	2	Удлинитель 495 мм	1
	3	Удлинитель 418 мм	1
	4	Удлинитель 215 мм	1
	5	Удлинитель 125 мм	1
	6	Удлинитель 82 мм	1
	7	Зубчатая насадка	1
	8	Клиновидная насадка распорка	1
	9	Резиновая насадка	1

Nº	Наименование	Кол-во
10	Подставка	1
11	Насадка на цилиндр	1
12	Упор «пята»	1
13	Клинообразная головка	1
14	V-образная головка	1
15	Переходник	1
16	Гидронасос	1
17	Цилиндр прямого действия	1
18	Гидравлический шланг	1

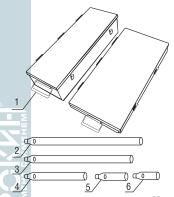
устройство изделия

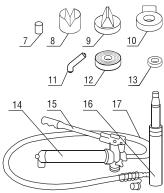


Модель 6.110

Nº	Наименование	Кол-во
1	Кейс	1
2	Удлинитель 685 мм	1
3	Удлинитель 456 мм	1
4	Удлинитель 250 мм	1
5	Удлинитель 127 мм	1
6	Зубчатая насадка	1
7	Клиновидная насадка- распорка	1
8	Резиновая насадка	1
9	Подставка	1

0.11	· ·		
Nº	Наименование	Ko	л-во
10	Насадка на цилиндр		1
11	Упор «пята»		1
12	Клинообразная головка		1
13	V-образная насадка		1
14	Переходник		1
15	Гидронасос		1
16	Гидроцилиндр прямого действия		1
17	Гидравлический шланг		1

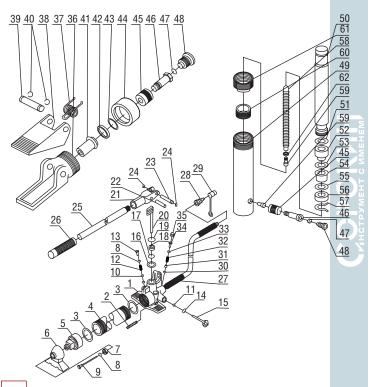




Модель 6.122

1	N₂	Наименование	Кол-во
1	Ħ	Кейс	2
1	2	Удлинитель 700 мм	1
	3	Удлинитель 510 мм	1
	4	Удлинитель 255 мм	1
	5	Удлинитель 125 мм	1
	6	Удлинитель 70 мм	3
	7	Муфта 63 мм	3
	8	V-образная насадка	1
	9	Клинообразная насадка	1

···				
Nº	Наименование	Кол-во		
10	Упор «пята»	1		
11	Штифт	1		
12	Упор диаметр 160 мм	1		
13	Упор диаметр 80 мм	1		
14	Гидронасос	1		
15	Ручка гидронасоса	1		
16	Гидроцилиндр прямого действия	1		
17	Гидравлический шланг	1		



- 1. Корпус насоса
- 2. Фильтр
- 3. Уплотнитель
- 4. Резервуар насоса
- 5. Торцевая заглушка резервуара
- 6. Опора насоса
- 7. Шестигранная гайка
- 8. Кольцевое уплотнение
- 9. Узел масломерного ≤стержня
- 10. Шаровой клапан
- 11. Шаровой клапан
- 12. Пружина
- 13. Перегрузочный винт
- 14. Кольцевое уплотнение
- 15. Узел стержня выпускного клапана
- 16. Уплотнитель
- 17. Кольцевое уплотнение
- 18. Зажимная гайка
- 19. Кольцевое уплотнение
- 20. Поршень
- 21. Держатель ручки
- 22. Штифт поршня
- 23. Штифт держателя

- 24. Стопорное кольцо
- 25. Ручка насоса
- 26. Рукоять ручки
- 27. Шланг
- 28. Соединительная втулка
- 29. Пылезащитный колпачок
- 30. Стальной шарик
- 31. Пружинный фиксатор
- 32. Пружина
- 33. Кольцевое уплотнение 34. Винт
- предохранительного клапана
- 35. Пластмассовый колпачок
- 36. Нижняя часть распределительного кпина
- 37. Пружина
- 38. Верхняя часть распределительного клина
- 39. Шарнирный палец
- 40. Стопорное кольцо
- 41. Поршень
- 42. Манжетное уплотнение

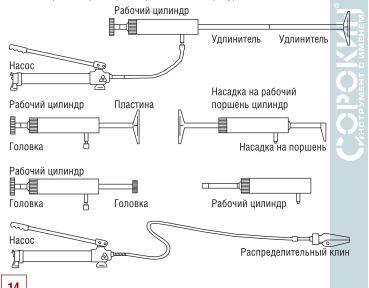
- 43. Кольцевое уплотнение
- 44. Торцевая заглушка
- 45. Соединительное кольцо
- 46. Соединительный болт
- 47. Кольцевое уплотнение
- 48. Пылезащитный колпачок
- 49. Цилиндр
- 50. Ударный цилиндр
- 51. Кольцевое уплотнение
- 52. Поршневое кольцо
- 53. Кольцевое уплотнение
- 54. Манжета
- 55. Кольцевое уплотнение
- 56. Шайба
- 57. Стопорное кольцо
- 58. Пружина
- 59. Винт
- 60. Кольцо
- 61. Предохранительный колпак
- 62. Гайка

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

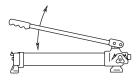
Соедините гидравлический насос при помощи шланга с гидравлическим рабочим цилиндром или с распределительным клином в зависимости от того, с какими размерами проёма Вы собираетесь работать.

В ограниченных пространствах используйте гидравлический распределительный клин, в больших проёмах — гидравлический рабочий цилиндр с соответствующими удлинителями.

На рисунках показаны некоторые из комбинаций крепления насадок на цилиндре, выбор которых определяется конфигурацией точек.



ПОРЯДОК РАБОТЫ



- 1. Перед началом работы убедитесь в прочности крепления всех насадок и правильности их положения на рабочем цилиндре, а также в надежности соединения шланга гидравлического насоса с рабочим цилиндром или распределительным клином.
- 2. Плотно закройте выпускной клапан поворотом его головки по часовой стрелке.
- 3. Качая ручку насоса вверх и вниз, создайте давление в насосе.
- 4. Для сброса давления откройте выпускной клапан поворотом против часовой стрелки.

ВНИМАНИЕ: Насос может использоваться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При вертикальном положении насоса следите за тем, чтобы шланг был направлен вниз и не пережимался.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

- 1. Гидравлический насос должен храниться с открытым выпускным клапаном.
- Для проверки уровня масла приведите гидравлический насос в вертикальное положение. Извлеките масломерный стержень и определите по нему уровень масла. Добавьте гидравлическое масло в систему, пока его уровень не дойдет до верхней контрольной отметки уровня на стержне.
- 3. Периодически добавляйте и один раз в 12 месяцев полностью заменяйте гидравлическое масло в гидронасосе. Используйте специальное «веретенное масло» хорошего качества. Для слива масла необходимо извлечь масломерный стержень и открыть выпускной клапан. Не допуская попадания грязи, залейте масло в систему как описано в п. 2.
- Очищайте аппарат от пыли и загрязнения. В качестве обтирочного материала применяйте только хлопчатобумажную или льняную ветошь.

Возможные неисправности и способы их устранения

Насос не работает	п. 1
Насос не создает давление	п. 2,
Насос неустойчив под нагрузкой	п. 2,
Насос не опускается полностью	п 2

1. Воздушная пробка.

Откройте выпускной клапан и извлеките узел масломерного стержня (9) (см. рис. на стр. 12). Качните несколько раз ручку насоса и закройте выпускной клапан. Возвратите на место узел масломерного стержня.

Масляный резервуар может быть переполнен или, наоборот, уровень масла в нем ниже нормы.

Проверьте уровень масла, вытащив узел масломерного стержня (9). Доведите уровень масла до необходимого.

3. Манжета насоса может быть изношена.

Замените манжетный уплотнитель новым.

4. Воздушная пробка.

Выпустите воздух, сняв узел масломерного стержня (9).

Загрязнение седел клапанов / износ уплотнительных прокладок.
 Замените старые уплотнительные прокладки новыми.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Работы должны выполняться только опытным и квалифицированным специалистом, обладающим соответствующими знаниями, и только после ознакомления с содержанием настоящей инструкцией по эксплуатации.

- Гидравлическая жидкость под давлением способна наносить травмы.
 Перед тем, как подсоединять или отсоединять гидравлический шланг, необходимо сбросить остаточное гидравлическое давление в шланге.
- Не приближать лицо и руки к жидкости под давлением, надевать защитные очки и перчатки. Если жидкость попала под кожу, немедленно обращаться за медицинской помощью.
- Не допускайте попадания грязи в систему. Перед тем, как отсоединять любую часть системы, тщательно прочистите вокруг соединения. При отсоединении компонента обязательно устанавливайте защитные заглушки и пробки, чтобы не допустить попадания грязи.
- Для предупреждения нанесения повреждений шлангу и соединительным частям, следите за тем, чтобы шланг всегда находился в свободном состоянии и не был прижат.
- Берегите оборудование от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
- Поддерживайте оборудование в исправном состоянии.
- Своевременно заменяйте или ремонтируйте поврежденные части.
 Используйте только оригинальные запасные части.
 Использование неоригинальных запасных частей может быть опасным и привести к аннулированию гарантии.
- Устанавливайте оборудование в подходящем для работы месте, держите помещение в чистоте и порядке. Не загромождайте рабочее место.
- Убедитесь, что имеется достаточное освещение.
- Держите оборудование чистым для наилучшей и безопасной работы.

- Не допускайте детей и посторонних лиц в рабочую зону.
- Не работайте если какие-либо части повреждены или отсутствуют, поскольку это может привести к поломке и / или травме.
- Никогда не превышайте предельно допустимую нагрузку ударного цилиндра.
- Не вытягивайте сверх нормы ударный цилиндр, так как можно заставить поршень выскочить из цилиндра.
- Если нагрузка на поршень ударного цилиндра приходится не по центру, работайте осторожно. Если для подачи давления в ударный цилиндр требуются дополнительные усилия, остановите работу и постарайтесь откорректировать положение системы таким образом, чтобы нагрузка в большей степени приходилась по центру. Это должно уменьшить требуемое усилие.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

- 1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.
- 2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

— Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Р Координаты гарантийной службы: +7(495) 363-91-00, 8(800)333-40-40, tool@sorokin ru

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и условиями гарантии ознакомлен и согласен. Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупат	ля:		
Подпись продавц	a:		
Номер изделия:			
Дата продажи:	×»	20	_ г.

ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

«»20 гарантийный послегарантийный (ненужное зачеркнуть)	r.
(подпись) — (расшифровка по «»20	
«»20 гарантийный послегарантийный (ненужное зачеркнуть)	г.
(подпись) (расшифровка по « » 20	